

天津市金德泓焊材有限公司技改项目 竣工环境保护验收监测报告意见

2020年8月10日,天津市金德泓焊材有限公司技改项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号),严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号)、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进项验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

天津市金德泓焊材有限公司成立于2011年11月,公司位于天津市静海区大邱庄镇大屯村东侧的工业集中地内,通过拔丝、电镀铜等生产工艺从事焊丝生产,当前已具备年产焊丝4000吨的生产能力。金德泓公司当前环保手续齐全,正常生产。

金德泓公司内设置3条水箱拔丝生产线,为改进生产工艺,提升产品质量,金德泓公司拟投资40万元建设“天津市金德泓焊材有限公司技改项目”。计划对拔丝生产线进行技术改造,拆除现有水箱拔丝线,改为干式拔丝生产线,同步安装配套环保设施。本项目在现有生产车间内实施,不涉及新增用地及建筑,给排水、供电等公辅设施均依托现有工程,厂区内其他设备、规模、产品种类、规模和人员构成均维持原有不变。

(二) 建设过程及环保审批情况

天津市金德泓焊材有限公司于2020年3月编制完成《天津市金德泓焊材有限公司技改项目环境影响报告表》,并于2020年5月15日取得批复(津静审投[2020]161号)。

本项目于2020年5月16日开工建设,2020年5月30日进行设备调试。

(三) 投资情况

本项目总投资40万元,其中环保投资5万元,占总投资的12.5%。

(四) 验收范围

本次验收为《天津市金德泓焊材有限公司技改项目》环评报告表及环评批复的整体验收。

二、工程变动情况

该项目实际建设性质、建设地点、生产工艺、生产规模、环保措施与环评批复内容、环评报告内容一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

本项目产生的大气污染物为拔丝工序产生的颗粒物。拔丝粉尘经集气罩收集后使用布袋除尘设备进行处理，处理后的尾气通过 1 根 15m 排气筒 P₂ 有组织排放。

(二) 噪声

本项目营运期主要噪声源为拔丝生产线、环保设备风机等设备运行时产生的噪声，主要采取购置低噪设备、基础减振及距离衰减等措施。

(三) 固体废物

本项目产生的一般固体废物主要为金属氧化皮、除尘灰，金属氧化皮、除尘灰收集后交由城市管理委员会定期清运。企业已建成一般固废暂存场所。

四、环境保护设施调试效果及污染物达标排放情况

1. 废气

验收监测期间，本项目排气筒 P₂ 排放的颗粒物排放浓度和排放速率均满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。

厂界处颗粒物排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中相关限值要求。

2. 噪声

验收监测期间，本项目噪声值均满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类限值要求。

3. 固体废物

本项目建设一般固废暂存间用于暂存一般固体废物。

五、验收结论

本项目环保手续齐全，落实了环境影响评价报告表及批复文件提出的污染防治措施要求，根据验收监测报告结论，本项目废气、噪声、固体废物、排放总量符合相关排放标准以及环评批复要求，固废贮存与处置符合相关规定要求。

验收工作组认为：本项目基本具备环境保护设施竣工验收条件，同意通过验收。

六、后续要求

根据验收监测报告，建设单位应落实以下要求：

- (1) 加强各项管理制度执行情况，及时发现问题并采取有效措施，确保污染物达标排放；
- (2) 进一步完善室外风机的隔声措施。提高拉丝粉尘的收集效率。

七、验收人员信息

见下页。

天津市金德泓焊材有限公司技改项目

竣工环境保护验收工作组人员签到表

单位	姓名	单位名称	职务/职称	电话	签字
建设单位	赵宝平	天津市金德泓焊材有限公司	经理	13920065143	赵宝平
验收报告监测单位	赵x1	天津信安检测技术有限公司	经理	13302023331	赵x1
环评单位	陈立梅	天津信安检测技术有限公司	工程师	13920747835	陈立梅
环保设施施工单位	王海林	天津信安检测技术有限公司	工程师	15222530977	王海林
验收专家	张敏	天津市气象学会	高工	13821685897	张敏
	李伟	中国市政工程华北设计研究院有限公司	高工	13602058181	李伟
	王德龙	天津市生态环境监测中心	正高	13602196605	王德龙